Mode d'emploi

Cylindre de friction activable

 ϵ

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit

1. Champ d'application

Le cylindre de friction s'utilise sur les prothèses adjointes en association avec des attachements ou des couronnes télescopes pour un ancrage personnalisée de la prothèse. Le cylindre de friction est activé par une vis en titane située à la base de la prothèse.

2. Mise en œuvre

Après avoir déterminé l'axe d'insertion, sculpter les couronnes comme à l'accoutumée. Avec un cylindre de friction activable, il n'est pas impératif de sculpter un attachement au niveau des couronnes. Il suffit qu'il y ait sur la face distale de la couronne terminale un espace de 2,5 x 3 mm pour y loger le cylindre de friction de façon activable. En général, prévoir un répartiteur de contraintes avec un Interlock fraisé parallèlement. En l'absence d'attachement, il faut alors fraiser en vestibulaire un appui supplémentaire. Mettre la maquette en revêtement et couler comme à l'accoutumée.

Démouler les couronnes, sabler et dégrossir. Fraiser le répartiteur de contraintes, l'Interlock et l'attachement ou l'espace réservé, puis polir.

Fixer à la cire le cylindre de friction sur la couronne, face plane en contact avec l'attachement et avec la fente dirigée vers le haut et sans la vis en titane. Rattraper les contre-dépouilles en direction de la base. Rattraper également les contre-dépouilles sur la fente. Si la surface du cylindre de friction n'est pas exactement en contact avec la couronne, l'attachement ou la couronne télescope, rattraper également les contre-dépouilles de cette zone béante. Préparer le maître-modèle pour la duplication.

Modeler le châssis, mettre en revêtement et couler. Après la coulée, dégrossir le châssis et effectuer un polissage haute brillance. Finir le châssis et y insérer le cylindre de friction à l'aide d'un instrument non pointu. Le cylindre est maintenu par sa sphère rétentive dans le châssis. Visser la vis en titane dans le cylindre avec un tournevis.

3. Divers

Les données contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'entamer un nouveau coffret. Ce mode d'emploi concerne le cylindre de friction activable - N° de cde 440 0068 0 et 440 0068 1.



Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 19.04.02/0F